



MINISTERIO  
DE INDUSTRIA, TURISMO  
Y COMERCIO



Oficina Española  
de Patentes y Marcas

REC'D 01 DEC 2004

WIPO

PCT

## CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de MODELO de UTILIDAD número 200402108, que tiene fecha de presentación en este Organismo el 14 de Septiembre de 2004

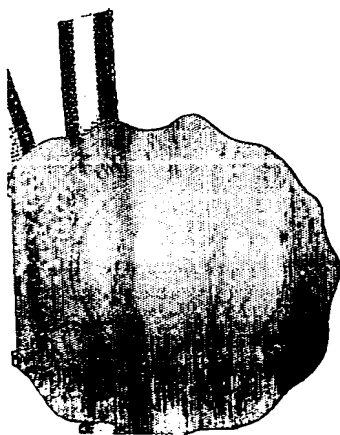
Madrid, 10 de Noviembre de 2004

El Director del Departamento de Patentes  
e Información Tecnológica.  
P.D.

C.G.

CARLOS GARCÍA NEGRETE

BEST AVAILABLE COPY





MINISTERIO  
DE INDUSTRIA, TURISMO  
Y COMERCIO



Oficina Española  
de Patentes y Marcas

# INSTANCIA DE SOLICITUD

NUMERO DE SOLICITUD

U200402108

4 SEP 14 11:03

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M.

FECHA Y HORA PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

(4) LUGAR DE PRESENTACIÓN CÓDIGO  
MADRID 28

(1) MODALIDAD  
☐ PATENTE DE INVENCION ☒ MODELO DE UTILIDAD

(2) TIPO DE SOLICITUD  
☐ ADICIÓN A LA PATENTE  
☐ SOLICITUD DIVISIONAL  
☐ CAMBIO DE MODALIDAD  
☐ TRANSFORMACIÓN SOLICITUD PATENTE EUROPEA  
☐ PCT: ENTRADA FASE NACIONAL

(3) EXPED. PRINCIPAL O DE ORIGEN:  
MODALIDAD  
NUMERO SOLICITUD  
FECHA SOLICITUD

(5) SOLICITANTE(S): APELLIDOS O DENOMINACIÓN SOCIAL NOMBRE NACIONALIDAD CÓDIGO PAIS DNI/CIF CNAE PYME  
ARACHEM, S.A. ESPAÑOLA ES A48068001

(6) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE  
DOMICILIO Barrio Arene, 30  
LOCALIDAD BERANGO  
PROVINCIA VIZCAYA  
PAIS RESIDENCIA ESPAÑA  
NACIONALIDAD ESPAÑA

TELEFONO  
FAX  
CORREO ELECTRONICO  
CÓDIGO POSTAL 48640  
CÓDIGO PAIS ES  
CÓDIGO NACION ES

(7) INVENTOR (ES): APELLIDOS NOMBRE NACIONALIDAD CÓDIGO PAIS  
ARAGONÉS MARTÍNEZ RAFAEL ESPAÑOLA ES  
ARAGONÉZ MARTÍNEZ GONZALO ESPAÑOLA ES

(8) ☐ EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR  
☒ EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O ÚNICO INVENTOR

(9) MODO DE OBTENCIÓN DEL DERECHO:  
☒ INVENC. LABORAL ☐ CONTRATO ☐ SUCESIÓN

(9) TÍTULO DE LA INVENCION  
PUNTO DE ENCOLADURA PARA PEGADO DE SACOS O BOLSAS DE HOJAS MÚLTIPLES

(11) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA: ☐ SI ☒ NO

(12) EXPOSICIONES OFICIALES: LUGAR FECHA

(13) DECLARACIONES DE PRIORIDAD: PAIS DE ORIGEN CÓDIGO PAIS NÚMERO FECHA

(14) EL SOLICITANTE SE ACOGE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASAS PREVISTO EN EL ART. 162. LEY 11/86 DE PATENTES ☐

(15) AGENTE/REPRESENTANTE: NOMBRE Y DIRECCIÓN POSTAL COMPLETA. (SI AGENTE P.I., NOMBRE Y CÓDIGO) (RELLENSE, ÚNICAMENTE POR PROFESIONALES)  
CARPINTERO LOPEZ, FRANCISCO, 403/0, ALCALA, 35, MADRID, MADRID, 28014, ESPAÑA

(16) RELACIÓN DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:

☒ DESCRIPCIÓN. Nº DE PÁGINAS: 6  
☒ Nº DE REIVINDICACIONES: 2  
☒ DIBUJOS. Nº DE PÁGINAS: 1  
☐ LISTA DE SECUENCIAS Nº DE PÁGINAS: 0  
☐ RESUMEN  
☐ DOCUMENTO DE PRIORIDAD  
☐ TRADUCCIÓN DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD

☒ DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN  
☒ JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASAS DE SOLICITUD  
☐ HOJA DE INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA  
☐ PRUEBAS DE LOS DIBUJOS  
☐ CUESTIONARIO DE PROSPECCIÓN  
☐ OTROS:

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE  
FRANCISCO CARPINTERO LOPEZ  
Colegiado nº 252

(VER COMUNICACIÓN)

FIRMA DEL FUNCIONARIO

NOTIFICACIÓN DE PAGO DE LA TASA DE CONCESIÓN:

Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 2245/1986

ILMO. SRA. DIRECTORA DE LA OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

Informacion@oeppm.es  
www.oeppm.es

C/ PANAMÁ, 1 • 28071 MADRID

NO CUMPLIMENTAR LOS RECUADROS ENMARCADOS EN ROJO



MINISTERIO  
DE INDUSTRIA, TURISMO  
Y COMERCIO



Oficina Española  
de Patentes y Marcas

## MODELO DE UTILIDAD

(19) ES

(21) NÚMERO DE SOLICITUD  
**U200402108**

(31) NÚMERO	DATOS DE PRIORIDAD (32) FECHA	(33) PAÍS	(22) FECHA DE PRESENTACIÓN 14/09/2004
(71) SOLICITANTE (S) ARACHEM, S.A.  DOMICLIO Barrio Arene, 30 BERANGO 48640 VIZCAYA ESPAÑA			(11) NÚMERO DE PUBLICACIÓN
(72) INVENTOR (ES) RAFAEL ARAGONÉS MARTÍNEZ, GONZALO ARAGONÉS MARTÍNEZ			
(74) AGENTE/REPRESENTANTE FRANCISCO CARPINTERO LOPEZ (403/0)  DOMICLIO ALCALA, 35 MADRID			NACIONALIDAD ESPAÑA 28014 MADRID
(47) FECHA DE PUBLICACIÓN DE LA SOLICITUD		(51) INT. CL.	
(54) TÍTULO DE LA INVENCIÓN PUNTO DE ENCOLADURA PARA PEGADO DE SACOS O BOLSAS DE HOJAS MÚLTIPLES			

REEMPLAZAR DEL DOCUMENTO ORIGINAL

**PUNTO DE ENCOLADURA PARA PEGADO DE SACOS O BOLSAS**  
**DE HOJAS MÚLTIPLES**

**DESCRIPCIÓN**

**OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se refiere a unos puntos de encoladura utilizados para el pegado de sacos o bolsas compuestos por varias capas u hojas.

Es objeto de la invención que los puntos de encoladura presenten una configuración adecuada para evitar el almacenamiento de cola en ciertos sectores de los mismos con el fin de impedir la expulsión incontrolada de cola durante el giro del rodillo aplicador. De esta manera, se consigue menor consumo de cola, mayor rapidez en el secado y en eliminación de salpicaduras.

**ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

Las máquinas empleadas para la fabricación de sacos compuestos por capas u hojas superpuestas cuentan con unos rodillos aplicadores que disponen de unas regletas en las que se fijan unos puntos de encoladura que aplican la cola en las embocaduras anteriores y posteriores de las diferentes capas u hojas que conforman cada saco.

Así, por ejemplo, cuando los puntos de encoladura son metálicos, presentan habitualmente una configuración rectangular, con su lado más

largo enfrentado a la dirección de la cola. Cuando los puntos de encoladura son de goma o plástico generalmente presentan una configuración circular o elíptica.

5                    Estos puntos de encoladura pueden formar parte de la regleta o bien constituir piezas independientes e intercambiables que se acoplan a las regletas a través de un soporte dotado de un eje inferior que se rosca a la citada regleta y de un eje superior en el que se rosca el punto de encoladura.

10                   Pues bien, las configuraciones descritas presentan el inconveniente de que la cola se acumula en las paredes del punto de encoladura y esta cola no transferida se va desprendiendo, durante el giro del rodillo, produciendo salpicaduras indeseables.

15

### **DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

20

El punto de encoladura objeto de la invención resuelve la problemática expuesta en base a un diseño que facilita la impregnación de cola y su aplicación en el conformado de bolsas evitando que se acumule la misma.

25

En concreto, cuando el punto de encoladura es metálico se ha previsto una configuración esencialmente triangular, quedando el punto de encoladura dispuesto sobre la correspondiente regleta orientado de tal forma que uno de los vértices del triángulo quede enfrentado a la dirección de la cola.

De acuerdo con el objeto de la invención, el punto de encoladura puede estar provisto de un canal o ranura longitudinal que lo atraviesa por su parte central para mejorar la evacuación de la cola.

5 Cuando los puntos de encoladura son de goma o plástico se ha previsto que presenten una configuración de sector circular, quedando el vértice del mismo enfrentado a la dirección de la cola. Este sector circular puede incorporar también una ranura central similar a la descrita anteriormente.

10 Los puntos de encoladura de goma o plástico pueden presentar también una configuración en segmento circular, de espesor reducido, que queda enfrentado a la dirección de la cola a través de su borde curvado que presenta menor resistencia.

## 15 DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

20 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

25 Figura 1.- Muestra una vista en planta de una regleta en la que se disponen los puntos de encoladura, habiéndose representado unos puntos de encoladura de configuración triangular.

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de una posible configuración geométrica del punto de encoladura y, en concreto, de un punto de encoladura de configuración triangular.

5                   Figura 3.- Muestra una vista en perspectiva de una posible configuración geométrica del punto de encoladura y, en concreto, de un punto de encoladura de configuración en sector circular.

10                   Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de una posible configuración geométrica del punto de encoladura y, en concreto, de un punto de encoladura de configuración en segmento circular de reducido espesor.

### REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

15                   Los puntos de encoladura para encolado de sacos o bolsas de hojas múltiples que constituye el objeto de esta invención son del tipo de los que se montan sobre una regleta (3) que a su vez se dispone sobre un rodillo aplicador (4) pudiendo estar los puntos de encoladura montados sobre la  
20                   regleta (3) de forma intercambiable, a través del correspondiente soporte roscado.

25                   Los puntos de encoladura objeto de la invención pueden presentar distintas configuraciones dependiendo del material del que estén constituidos. Así, por ejemplo, tal y como se representa en la figura 3, los puntos de encoladura metálicos presentan una geometría (2') esencialmente triangular y que van dispuestos sobre la regleta (3) de forma que uno de sus vértices quede enfrente a la dirección de la cola, según se observa en la figura 2.

Los puntos de encolado de goma o plástico se constituyen en forma de sector circular (2'') con su vértice enfrentado en la dirección de la cola.

También se ha previsto que los puntos de encolado de goma o plástico puedan presentar una geometría en segmento circular de espesor reducido (2'''), quedando el segmento circular en posición vertical apoyado sobre la regleta (3) a través de su base rectangular y de forma que ataque a la cola con su lado de menor longitud, de aproximadamente 2 mm. Este punto de encoladura (2''') se ha representado en la figura 4.

Asimismo, y con objeto de facilitar la evacuación de la cola sobrante, se ha previsto que los puntos de encoladura presenten una ranura longitudinal (5), tal y como se observa en las figuras 3 y 4.





## **REIVINDICACIONES**

5            1.- Punto de encoladura para pegado de sacos o bolsas de hojas múltiples del tipo de los que se disponen sobre una regleta (3) montada en una generatriz de un rodillo encolador (4), caracterizado porque presentan una superficie de ataque sobre la cola que evita la acumulación de cola sobre las paredes del punto de encoladura.

10           2.- Punto de encoladura para pegado de sacos o bolsas de hojas múltiples según reivindicación 1, caracterizado porque presenta una configuración de sección sensiblemente triangular (2'), quedando uno de sus vértices enfrentado a la dirección de la cola.

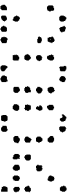
15           3.- Punto de encoladura para pegado de sacos o bolsas de hojas múltiples según reivindicación 1, caracterizado porque presenta una configuración de sección en forma de sector circular (2''), quedando su vértice enfrentado a la dirección de la cola.

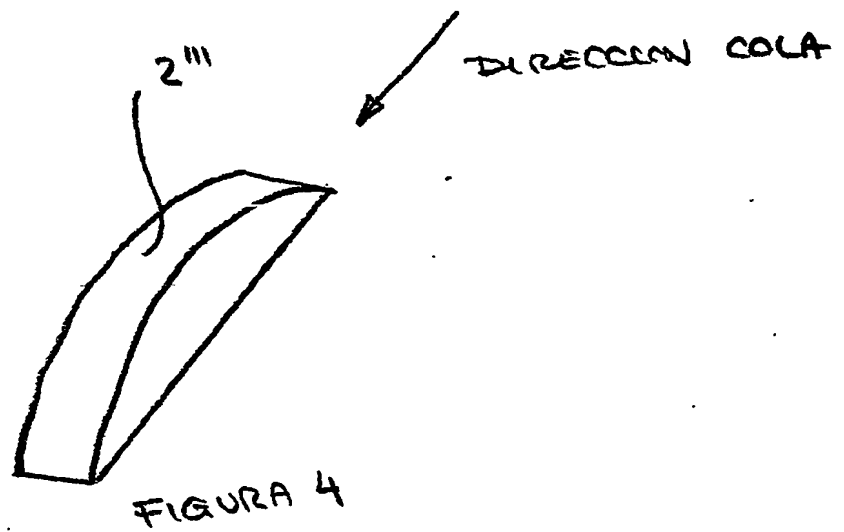
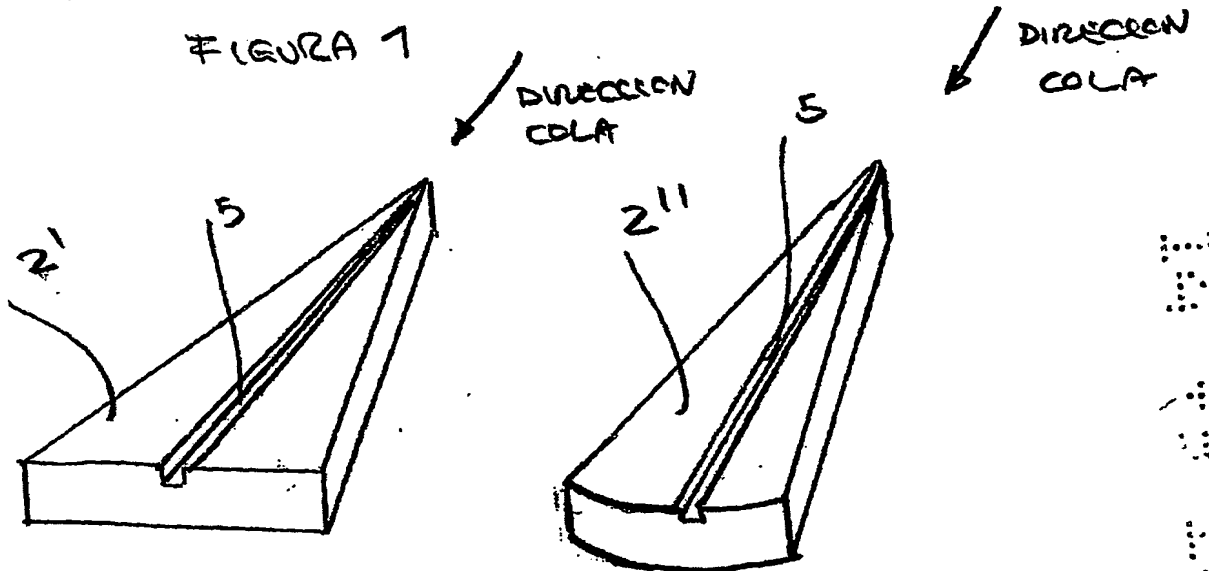
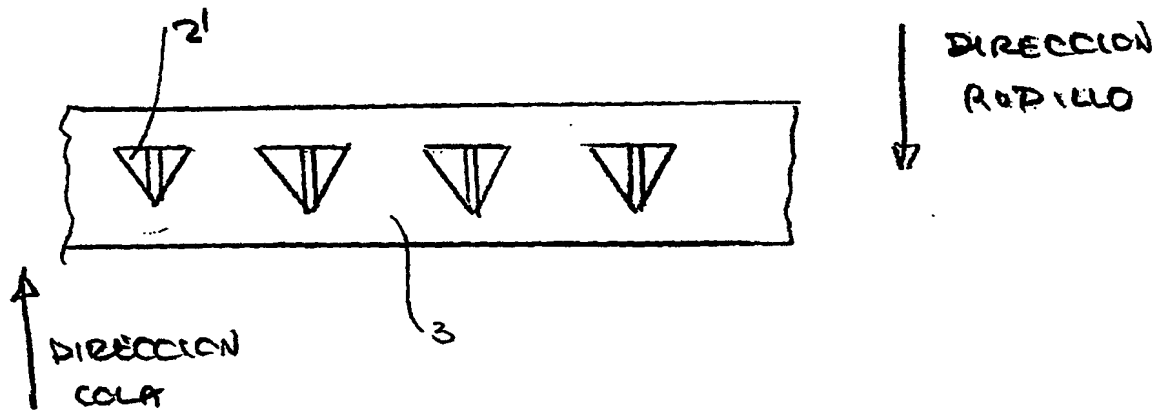
20           4.- Punto de encoladura para pegado de sacos o bolsas de hojas múltiples según reivindicación 1, caracterizado porque presenta una configuración en segmento circular (2'''), de espesor reducido, que apoya en la regleta (3) a través de su base rectangular, quedando el lado menor de su base enfrentado a la dirección de la cola.

25           5.- Punto de encoladura para pegado de sacos o bolsas de hojas múltiples según reivindicación 4, caracterizado porque el lado menor de la base rectangular es de aproximadamente 2 mm. de longitud.

6.- Punto de encoladura para pegado de sacos o bolsas de hojas

múltiples según reivindicación 1, caracterizado porque incorpora una ranura (5) longitudinal, para facilitar la evacuación de cola.





**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record.**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**